

Nuova tecnica di giunzione VTTJ (Vacuum Tight Threaded Junction):

- Permette di realizzare giunzioni metalliche allo stesso tempo **economiche** e compatibili con condizioni di lavoro **critiche** (alte temperature, fiamme, alti flussi termici, fluidi corrosivi, ultra alto vuoto ecc.): **un'ottima alternativa alla saldatura!**
- E' applicabile anche se i materiali da giuntare sono non saldabili e per le giunzioni **eterogenee**, cioè tra materiali diversi tra di loro (per es. tra acciaio e rame).
- E' stata testata fino a 500 bar di pressione interna e fino a 200°C, risultando a **tenuta** perfetta.
- Adottata per molte applicazioni scientifiche nella ricerca sulla Fusione Nucleare; in questo momento disponibile in licenza per le **aziende**

Possibili **applicazioni**: giunzioni su scambiatori di calore, impianti idraulici, caldaie, sistemi di riscaldamento ecc. nelle industrie manifatturiera, chimica, alimentare, farmaceutica, petrolifera ecc.

Principali vantaggi rispetto alle tecnologie esistenti:

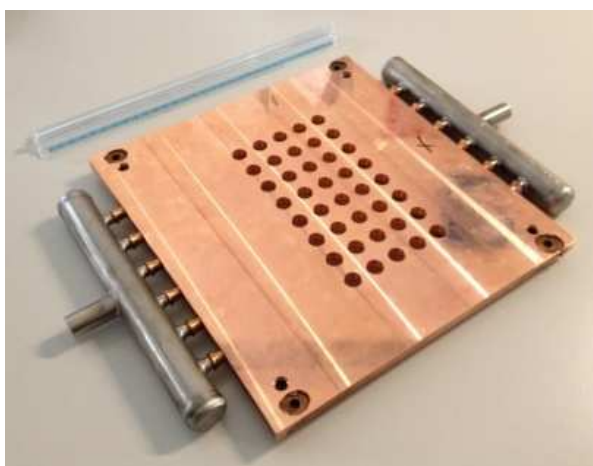
- **Facilità** di costruzione,
- **Basso** costo,
- Alta **affidabilità**

VTTJ è un **brevetto internazionale** del Consorzio RFX

<http://patentscope.wipo.int/search/en/WO2013182962>

Per maggiori informazioni: piero.agostinetti@igi.cnr.it

Tel. 049 8295087



Esempio di applicazione per componenti ad alto flusso termico nel reattore ITER (maggiori informazioni al sito www.iter.org)